



Die SBM Remax 450 ist eine All-In-One-Anlage für echte Performance: Vorsieben, Leistungsbrechen, Nachsieben, Kornverbessern durch Windsichten und manches mehr.



MINERALTECH | ING. ERWIN HOFSTÄTTER



Von rechts: Markus Weissenböck (mineraltech), Firmenchef Hans-Heimo Gänger beim Handschlag mit Felix Hofstätter (mineraltech), Lukas Schachner (Bauleitung, Firma Hans-Heimo Gänger GmbH) und Michael Westermayer (mineraltech).

Gänger investiert in Recycling-Zukunft und neue SBM Prallbrecheranlage Remax 450

Im Großraum Wien sind die in auffälligem Orange lackierten Lkw der Firma Gänger ein vertrauter Anblick. Seinen Erfolg verdankt das in Strasshof ansässige Unternehmen vor allem seiner Leistungsfähigkeit in den Bereichen Transport, Erdbau, Abbruch, Deponie sowie in der Sand- und Schottergewinnung. Neu aufgestellt hat sich das Unternehmen zuletzt im Recycling, wo seit Dezember eine neue SBM Remax 450 die mobile Rohstoff- und Baurestmassenaufbereitung übernimmt. Übergeben wurde sie von der Firma Mineraltech, dem SBM-Vertriebs- und Servicepartner in Österreich.



All-In-One Prallbrecher SBM Remax 450 samt integrierter 1-Deck-Nachsiebbeanlage, Überkorn-Retourlauf und Windsichter.

Das 1960 von Johann Gänger in Röschitz gegründete und von Hans-Heimo Gänger übernommene Familienunternehmen mit heutigem Betriebsstandort in Strasshof bei Wien, hat sich mit einem Team von rund 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern zu einem starken Allrounder entwickelt. Als Vertreter der dritten Generation ist Schwiegersohn Lukas Schachner bereits eine wichtige Stütze im Alltagsgeschäft. Im umfangreichen Fuhr- und Maschinenpark, der laufend erneuert wird, stehen alle benötigten Gerätschaften zur Verfügung.

Vor etwa einem Jahr wurde am Betriebsstandort in Strasshof ein neuer Recyclingplatz eingerichtet, um den Kunden künftig das volle Leistungs-

**DATEN & FAKTEN 1****SBM Remax 450 – Prallbrechanlage auf Raupenfahrwerk**

Diesel-Elektrisches Antriebssystem

Power-Unit mit Stage V Motor

Anwendung für die mineralische Rohstoffaufbereitung und Recycling

Aufgabeöffnung: 1.280 x 800 mm

Aufgabegröße: bis 800 mm

Endkörnungen: 0/22 mm / bis max. 90 mm

Aufgabemenge: bis 400 / 450 t/h, abhängig von der Maschineneinstellung und den Materialeigenschaften (Zähigkeit, Härte, Feuchte etc.)

Transportdaten: GG= ca. 49 t; L: 17,5 m; H: 3,6 m; B: 3,0 m

**Die neue SBM Remax 450 bei der Aufbereitung von Gleisschotter zu hochwertigem Gradermaterial.**

spektrum in den Bereichen Abbruch, Abtransport und Aufbereitung aus einer Hand anbieten zu können. Die Entscheidung für die Investition in einen neuen Brecher fiel im Rahmen der bauma, wo die Gespräche mit der Firma SBM bzw. dem Vertriebspartner Mineraltech rasch zu einem Abschluss führten. Bereits Anfang Dezember 2022 ging die neue SBM Remax 450 Prallbrechanlage in Strasshof in Vollbetrieb.

Dazu Firmenchef Hans-Heimo Gänger: „Für mich ist der persönliche Kontakt und die Handschlagqualität sehr wichtig. Mit Acht und mineraltech arbeiten wir schon rund 20 Jahre zusammen und in das Mineraltech-Team habe ich großes Vertrauen. Dazu kommt, dass wir alles mit einer Anlage machen wollten. Mit der robusten SBM-Technik – die ja aus Österreich stammt – funktioniert das. Besonders die aktive Vorabsiebung mit extra langem Austragsband bringt für uns echten Nutzen. Damit können wir nämlich ganz einfach die beiden Vorsieb-Fraktionen separat oder gemeinsam im Bypass fahren oder ein praktisch verkaufsfähiges Produkt heraussieben.“

Lukas Schachner ergänzt: „Wir stehen aktuell immer noch am Beginn der Recycling-Revolution. Die Zukunft gehört

der Kreislaufwirtschaft. Und diesen Bereich wollen wir mitentwickeln. Unser Ziel ist es, aus Abfall ein Produkt zu machen, damit weniger Rohstoffe eingesetzt werden müssen. Beim Asphalt haben wir höchste Anforderungen, müssen sicherstellen, dass minderwertige Vergusspolymere und Reste von Dichtungsbahnen ausgeschleust werden. Bei Bauschutt und Beton verlangt der Markt heute umweltfreundliche UA-Qualität und Frostsicherheit. Das alles schaffen wir mit der Remax 450.“

Eingesetzt wird die neue SBM Remax 450 vorwiegend auf dem neuen Recyclingplatz in Strasshof. Nur im Rahmen einzelner Einsätze wird sie auch zu anderen Einsatzorten transportiert. Die Remax 450 bietet modernste SBM-Technik und mit der bereits erwähnten aktiven Vorabsiebung, ein wahrlich effizientes Feature. Denn es ermöglicht nicht nur die optimale Verwertung von Feinkornanteilen im Aufgabematerial, sondern minimiert auch den Gesamtverschleiß der Anlage, da sich ja der Materialstrom durch den Brecher um die vorabsiebte Menge reduziert. Ein Alles-Könnler braucht aber mehr als eine starke Vorabsiebung. Wesentliche Bestandteile der Anlage, sind der Plug-In-fähige diesel-elektrische

Antrieb, die integrierte 1-Deck-Kombi-Nachsiebeanlage (für den Transport demontierbar) mit Überkorn-Retourführung, sowie Magnetabscheidung und Windsichter. Ein Fernzugriff zur Optimierung des Betriebszustandes und Servicierung, schafft zusätzliche Flexibilität.

Erzeugt werden von der Firma Gänger unter anderem folgende Produktkörnungen: Asphalt 0-32; Beton 0-32, 0-70 und 30-70 sowie Ziegel 0-70. Besonders geschätzt wird der integrierte Windsichter, der selbst beim Asphaltrecycling vorhandene Störstoffe wirksam entfernt. Nicht zuletzt trägt auch der Überbandmagnetabscheider dazu bei, dass sich der kompromisslose Qualitätsanspruch der Firma Gänger auch in den von ihr produzierten Endprodukten widerspiegelt.

www.gaenger.at | www.mineraltech.at

DATEN & FAKTEN 2**Ausstattung SBM Remax 450**

- Aufgabebunker Inhalt 8 m³ mit integrierter Förderrinne
- Frequenzgesteuerte Aufgaberinne mit automatischer Regelung
- Aktive Vorabsiebung (2-Deck-Kreisschwinger)
- Verschleißfeste Stahlblech-Schweißkonstruktion, Aufgaberinne 2.400 x 1.200 mm + Vorsieb 2.000 x 1.200 mm (aktiver Kreisschwinger),
- 10-Zoll Kommunikationspaneel mit Farbdisplay und Touchscreen

Inkludiertes Zubehör für diese Brecheranlage:

- Überbandmagnetabscheider (Permanentmagnet) Typ CP 20/100-SC2
- Seitenaustrageband für Vorsieb, Typ PBB-C 650 x 4,7 m, hydraulisch klappbar
- Verstellung Rotorgeschwindigkeit, 4-stufig
- Bebrausungsanlage Brecher-Ein-/Auslauf mit Wasserpumpe
- 2 Stk. LED Arbeitsscheinwerfer
- SBM-Crush Controll (Eigen-/Fremd-Fernzugriff auf Betriebszustand, Wartung und Fehlersuche)
- Windsichter für Stör- und Leichtstoffaustragung am Überkornband



Lukas Schachner mit dem Windsichter für die Stör- und Leichtstoffaustragung am Überkornband der SBM Remax 450. Rechts: Dank Windsichter ist auch der aufbereitete Altasphalt frei von Störstoffen.