



SBM / ACHT GRUPPE

Acht Gruppe übernimmt Vertrieb für mobile Aufbereitungstechnik von SBM

Seit Jänner 2021 ist die Acht Gruppe für Vertrieb, Service und Miete der mobilen Aufbereitungsanlagen von SBM Mineral Processing in Österreich und in der Schweiz zuständig. Bestehende und neue SBM Kunden werden durch das Team der Firma Mineraltech betreut, die als Teil der Acht Gruppe in Baden und in Lochau über moderne Standorte mit einem umfangreichen Mietpark verfügt und in Kürze einen weiteren Mietstützpunkt in Liezen eröffnet.

Ausschlaggebend für diese Kooperation war unter anderem die neue Vertriebsstruktur der SBM Mineral Processing GmbH, die in den letzten Jahren konsequent umgesetzt wurde. Erklärtes Ziel der Neuausrichtung ist es, die Produkte des Geschäftsbereichs Mobile Crushing & Screening Solutions bis Ende 2021 ausschließlich über ein qualifiziertes Händler- und Servicenetzwirk in allen führenden Märkten der Welt zu vertreiben. Nach der Umstellung in mehreren großen europäischen Märkten wurde dieser Schritt nun durch die Zusammenarbeit mit der Acht Gruppe auch in Österreich umgesetzt.

Als einer der heimischen Pioniere in der Mobilaufbereitung ist die Acht Gruppe bestens mit den täglichen Herausforderungen in der Aufbereitungspraxis vertraut. Zur Acht Gruppe zählen die Ing. Erwin Hofstätter GmbH sowie die Firmen Mineraltech mit ihrer Zentrale in Baden bei Wien und Mineraltech West mit der Zentrale in Lochau in Vorarlberg. Aktuell ist die Acht Gruppe in Österreich nun offizieller Handels- und Servicepartner für

die Marken SBM (raupenmobile Remax und Jawmax Aufbereitungsanlagen), Keestrack (raupenmobile Brecher- und Siebanlagen), Pronar (Trommelsiebanlagen) und Trevibenne (Bagger-Anbauwerkzeuge). Fast alle Geräte aus dem Vertriebsprogramm werden auch in den gut bestückten Mietparks der Firmen Mineraltech und Mineraltech West angeboten.

Geschäftsführer Ing. Erwin Hofstätter über die Hintergründe der Vertriebskooperation: „Unsere Unternehmen verbindet eine langjährige Zusammenarbeit, denn SBM Aufbereitungsanlagen sind seit über 20 Jahren ein wichtiger Bestandteil im Mietpark der Acht Gruppe. In den letzten Jahren haben sich unsere Miet-Kunden immer stärker für SBM Produkte interessiert. Aufgrund dieser Entwicklung haben wir mit SBM das Gespräch gesucht, um die bestehende Zusammenarbeit zu vertiefen. Angesichts der von SBM angestrebten Umstellung auf eine neue Vertriebsstruktur hat sich das Unternehmen sehr offen für unseren Vorschlag gezeigt und so konnte die neue Vertriebspartnerschaft rasch und professionell umgesetzt werden.“

Über die beiden Mineraltech-Standorte in Baden und Lochau, die in den letzten Jahren vor allem den Miet-Bedarf im Bereich der Aufbereitung abgedeckt haben, werden wir die modernste Technik von SBM und Keestrack für die mineralische Aufbereitung nun auch im Vertrieb zur Verfügung stellen. Wichtig für den Erfolg ist die Präsenz vor Ort beim Kunden, die Kompetenz der Beratung und die Verfügbarkeit der Geräte – auch für Präsentationen. All diese Anforderungen decken wir für die Bereiche Erdbau, Transportgewerbe, Baumeister-Betriebe und Recyclingmarkt auf einem sehr hohen Niveau ab. Unser Ziel ist es, im Markt der mineralischen Aufbereitung mit Miet- und Handelsgeräten die Nummer eins zu werden.“

Die SBM Produktpalette in der mobilen Aufbereitung beginnt mit den neuen Einstiegsmodellen Remax 200 und Jawmax 200 mit 24 t und reicht bis in die 60 t Klasse. Auch bei SBM liegt der Schwerpunkt aus Gründen des Transports und der Wirtschaftlichkeit in der 30-40 t



Klasse. Die leistungsstarke Mobilanlage J awmax 200 mit der großen Einlauföffnung von 1.000 mm x 600 mm eignet sich auf kleinen Baustellen auch als Vorbereiter für Prallmühlen. Die Soft-Start-Automatik ermöglicht den einfachen Betrieb der Anlage und macht sie auch für Vermieter interessant, da die Anlage mit der Fernbedienung vom Bagger oder Radlader aus ganz einfach gestartet und gestoppt werden kann. Eine vollautomatische Spaltverstellung, Überlastsicherung, Funkfernbedienung, Magnet und absenkbares Austragsband sind nur einige Highlights des neuen J awmax 200. Angetrieben wird die komplette Anlage, wie bei SBM gewohnt, vollelektrisch. Die SBM Crush Control App bietet smart und übersichtlich verschiedenste Funktionen.

SBM Vertriebsleiter Helmut Haider: „SBM Anlagen genießen einen sehr guten Ruf hinsichtlich Langlebigkeit, Qualität und Umweltschutz. Die Diesel-Stromerzeugung setzt auf drehzahlkonstante Antriebe und ermöglicht dadurch eine hohe Effizienz. Dazu kommt die geringe Lärmentwicklung, die heute immer wichtiger wird. Wir freuen uns, dass die Acht Gruppe diese und viele weitere



Freuen sich über den gemeinsamen starken Marktauftritt: SBM Vertriebsleiter Helmut Haider (rechts) und Geschäftsführer Ing. Erwin Hofstätter (Mineraltech; acht baurecycling GmbH).

Stärken der SBM Anlagen nun offensiv auf dem österreichischen Markt präsentieren wird. Sie wird von unserem Team dabei in jeder Hinsicht unterstützt. Konkret wird Kollege Alfred Peer, der bisher direkter Ansprechpartner für Kunden in der mobilen Aufbereitung in

Ost- und Süd-Österreich war, in Zukunft die Handelspartner unterstützen. Er betreut neben Österreich auch Ungarn, Tschechien, Slowakei sowie weitere Märkte in Südost-Europa. In der Übergangszeit wird der Verkaufssupport auch gemeinsam mit dem Handelspartner

vertrieb - service - mietpark | mineraltech.at

SBM
MINERAL PROCESSING



Mobilanlagen-Vertrieb Österreich und Schweiz.



Gruppe



mineraltech West
Handel mit Aufbereitungsanlagen GmbH
Johannes Keck
+43 (0) 0664 80 82 82 18



mineraltech
ing. erwin hofstätter GmbH
Erwin Hofstätter
+43 (0) 0664 80 82 82 80

Wir sind Ihre Vertriebs-, Service- und Mietpartner für mobile Aufbereitungsanlagen der Marken:





Transportoptimiert und leistungsstark bewährt sich die Remax 200 auch im Hochgebirge.

aufzutreten. Der Markt für stationäre Aufbereitungsanlagen wird in Österreich in Zukunft von DI Walter Feistritzer und Mario Schweizer betreut. Neben der Beratungs-Kompetenz unserer erfahrenen Mitarbeiter kommt auch unsere hochentwickelte digitale Infrastruktur zum Tragen. So werden wir unsere Direktverbindungen zu den einzelnen Geräten auch unseren Handelspartnern zur Verfügung stellen, um hier gemeinsam die bestmögliche Optimierung vorzunehmen.“

Angesichts der neuen Aufgaben wird die Acht Gruppe ihr Team aus 45 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern um weitere sechs Personen aufstocken. Allein am Standort West-Österreich in Lochau wird das Team von drei auf sechs Personen aufgestockt. Wie bereits erwähnt befindet sich zusätzlich in Liezen ein weiterer Mietstandort im Aufbau. Generell wurden alle Mietparks bereits stark mit SBM Aufbereitungsanlagen bestückt.

Johannes Keck, Geschäftsführer Mineraltech West-Österreich, ergänzt:

„SBM hat sich in den letzten Jahren in der Kompaktklasse mit rund 30 t Einsatzgewicht sehr gut positioniert. Wie mir zahlreiche Gespräche mit Miet-Kunden zeigen, treffen wir in Salzburg, Tirol und Vorarlberg mit der 200er Serie von SBM den Nagel auf den Kopf. Wir haben im Westen nicht die Topographie für Großbrechanlagen. Geräte mit 50 oder 60 t sind Einzelfälle. Die Anwender in dieser Region sind mit der Aufbereitung sehr mobil und am nächsten Tag schon oft beim nächsten Einsatz. Hier bekommen wir von unseren Kunden hervorragende Rückmeldungen auf die 200er Serie. Auch mit Keestrack haben wir eine sehr breite Produktpalette aus kompakten Backen- und Prallbrecheranlagen, die in der 30 t Klasse ebenfalls sehr gut aufgestellt ist. Die Ergänzung mit der SBM Produktpalette ermöglicht es uns nun, den Kunden aus einer Hand mit derselben Betreuungsqualität ein alternatives Gerät anzubieten und so die wirklich optimale Lösung für den jeweiligen Einsatz zu finden. Wir bleiben dabei auch

deshalb authentisch, weil wir diese Wahlmöglichkeit bereits seit Jahren über den Mietpark anbieten. Letztendlich wird immer der Kunde entscheiden, was er am Markt kauft oder mietet.“

Welche Neuheiten sind von SBM in den nächsten Monaten zu erwarten? Dazu SBM Vertriebsleiter Haider: „Nachdem wir unsere Backenbrecher-Reihe mit dem Jawmax 200 nach unten abgerundet haben, ist die nächste Stufe die Erweiterung nach oben. Konkret ist der Jawmax 400, ein 40 t Backenbrecher, kurz vor der Fertigstellung. Der Jawmax 400 wird ähnliche Eigenschaften wie die 60 t Klasse aufweisen, ist dabei aber viel leichter und einfacher zu transportieren. Er wird in wenigen Monaten präsentiert und auch von Mineraltech vorgeführt werden. Als zweite Neuheit werden wir in diesem Jahr auch noch die Remax mit einem großen Vorsieb vorstellen.

www.sbm-mp.at | www.mineraltech.at

www.baurecycling.at

www.mineraltechwest.at



Von links: Alfred Peer, in der Branche bestens bekannter Kundenbetreuer von SBM, unterstützt in Zukunft aus der SBM Zentrale das Team der Acht Gruppe. Er wird aber nach wie vor auch direkt bei den Kunden sein, unter anderem mit Johannes Keck (Geschäftsführer Mineraltech West Österreich in Lochau).

Auch in West-Österreich kommt die neue Remax 200 bei den Kunden sehr gut an.

